

ZVA 200 GR



PTB Nr. III B/S 2197
SIRA 03ATEX9 487 U (Ex II 1G)

ZAPFVENTIL AUTOMATIC

für die aktive Gasrückführung

MONTAGE- UND BEDIENUNGSANLEITUNG

deutsch

Seite 2

AUTOMATIC SAFETY NOZZLE

for the active vapour recovery system

INSTALLATION AND OPERATING INFORMATION

english

page 4

ROBINET AUTOMATIQUE DE SECURITE

pour la récupération de vapeur active

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET D'EMPLOI

français

page 6

PISTOLA AUTOMATICA DI SICUREZZA

per il recupero vapore forzato

MONTAGGIO E MANUTENZIONE

italiano

pagina 8

BOQUEREL AUTOMATICO DE SEGURIDAD

por la recuperación activa de gases

INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y DE USO

español

página 10

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РАЗДАТОЧНЫЙ КРАН

для активного газовозврата

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

русский

стр. 12

INBETRIEBNAHME

Das **ZVA 200 GR** ist ein Vollschauch-Zapfventil für die 'aktive' Gasrückführung mit automatischer Abschaltung für die Kraftstoff-Betankung durch elektrisch betriebene Zapfsäulenpumpen.

Das **ZVA 200 GR** erfüllt die deutschen Eichbestimmungen sowie die Sicherheits-Vorschriften nach TRBf 513 und ATEX-Kategorie Ex II 1G. PTB-Bauartzulassung siehe Seiten 14 - 15. Jedes Zapfventil wird vor Verlassen des Werkes unter erschwerten Bedingungen einer Stückprüfung unterzogen und mit der vorgeschriebenen Kennzeichnung sowie Herstellungsdatum und Herstellungsnummer versehen.

Das **ZVA 200 GR** wird betriebsfertig geliefert. Nach Montage am COAX-Schlauch und Einschalten der Pumpe durch mehrfaches Betätigen des Schalthebels (9) den Schlauch entlüften und prüfen,

- ob Zapfventil, Schlauchanschluß und COAX-Drehgelenk unter Druck einwandfrei dicht sind
- ob die elektrische Ausschaltung der Pumpe beim Einhängen in die Zapfsäule funktioniert.
- ob die Gasrückführung vorschriftsgemäß funktioniert

Für die Einjustierung und Funktionsprüfung der Gasrückführung müssen die zusätzlichen Vorschriften des jeweils eingebauten Gasrückführungssystems beachtet werden.

WARTUNG

Die Konstruktion ermöglicht es, auf eine Schmierung der beweglichen Teile der Abschalt-Automatic zu verzichten, weil diese vom Kraftstoff umspült werden. Durch diesen Selbstreinigungseffekt und Schmiereffekt brauchen diese Innenteile nicht gefettet zu werden.

Sicherheitsüberwachung: Durch regelmäßige Sichtkontrolle muß der äußere Zustand des Zapfventils überwacht werden. Dabei ist besonders darauf zu achten, ob die Rohrrasten ein sicheres Einhängen im Füllstutzen gewährleisten. Bei Defekten, die das Vakuum beeinträchtigen können, mindestens aber mit der jährlichen Zapfsäulenwartung müssen die 'Minimal-Abschaltung' und die Funktion des Kugelklipp-Sicherheitsauslösers (3) überprüft werden.

BEI STÖRUNGEN

WENN DIE AUTOMATIC VERSAGT, ist meistens das Vakuum zur Betätigung der Abschalt-Automatic nicht hoch genug. - Bei voll gezogenem Schalthebel (9) prüfen, ob die Pumpe genügend Kraftstoff fördert. - Auch prüfen, ob Vakuumabfall evtl. durch gelockertes Auslaufrohr, undichten Membrandeckel (5) oder verstopftes Grobsieb (8) verursacht wird.

WENN DAS ZVA IMMER ABSCHALTET, ist meistens die Fühlerleitung (2) dicht. Zuerst prüfen, ob dies nicht durch die Kugel des Sicherheitsauslösers verursacht wird. Beim Schütteln des Ventils kann man hören, ob sich die Kugel bewegt. Zur Kontrolle der Fühlerleitung (2) Druckluft von vorn in das Zapfrohr blasen, bis ein feiner Luftstrahl aus der Fühlerdüse (1) austritt.

WENN SELBSTHILFE NICHT MÖGLICH, die nächste ZVA-Servicefirma benachrichtigen.

SO FUNKTIONIERT DIE AUTOMATIC

Der Kraftstofffluß erzeugt am Ventilsitz (6) ein Vakuum. Durch die Fühlerleitung (2), die bis zur Fühlerdüse (1) führt, wird zum Ausgleich des Vakuums Luft angesaugt. Solange die Fühlerdüse frei bleibt, kann das Zapfventil arbeiten. - Wenn Kraftstoff die Fühlerdüse bedeckt, wird die Luftzufuhr unterbrochen. Sofort baut sich das Vakuum auf und die Membrane (4) löst den Abschaltmechanismus aus. - Die Abschalt-Automatic wird auch ausgelöst, wenn die Fühlerleitung durch die Kugel des Sicherheitsauslösers (3) verschlossen wird. Das geschieht, wenn das Zapfrohr nach oben gerichtet wird oder wenn das ZVA auf den Boden fällt.

TIPS ZUR RICHTIGEN BEDIENUNG

A **STECKEN SIE DAS ZAPFROHR TIEF IN DEN TANK.** Die Kugel des Sicherheitsauslösers (3) rollt nach vorn und gibt die Fühlerleitung frei. So tanken Sie richtig.
HÄNGEN SIE DAS ZAPFROHR SICHER IM FÜLLSTUTZEN EIN, damit das ZVA nicht während des Betankens herausrutschen kann.

B Da **A** bei einigen flachen Füllstutzen nicht möglich ist, verhindert der Sicherheitsauslöser das Tanken in dieser Position. Die Kugel rollt nach hinten und sperrt die Fühlerleitung ab. Das Zapfventil schaltet dauernd ab.

C Bei der Situation **B** ist das Anheben des Zapfventils von Hand erforderlich, damit die Kugel nach vorn rollt und die Fühlerleitung öffnet. Das Tanken ist jetzt möglich, wenn das Zapfventil in dieser Lage gehalten wird.

D **FÜLLEN SIE NICHT ZU SCHNELL,** sonst lösen Kraftstoffspritzer die Abschalt-Automatic aus, bevor der Tank gefüllt ist. - Einige Füllstutzen lassen sich schlecht befüllen. Reduzieren Sie die Füllgeschwindigkeit, um ein Herausspritzen von Kraftstoff durch zurückdrängende Gasblasen (blow back bzw. spit back) zu verhindern. Die drei Stufen der Aufhalteraste ermöglichen ein Anpassen an die Aufnahmefähigkeit jedes Einfüllstutzens:

obere Stufe 3/3 = volle Pumpleistung für große, steile Einfüllstutzen

mittlere Stufe 2/3 = reduzierte Pumpleistung für engere Einfüllstutzen

untere Stufe 1/3 = stark reduzierte Pumpleistung für Einfüllstutzen mit schlechter Entlüftung

AUCH BEIM NACHTANKEN KLEINER MENGEN VON HAND schaltet die Automatic ohne Verzögerung ab, wenn der Kraftstoff die Fühlerdüse (1) verschließt. Sie können unbesorgt randvoll oder 'auf den Pfennig genau' nachtanken.

LASSEN SIE DAS ZAPFVENTIL GUT AUSTROPFEN: Bei automatischer Abschaltung wird etwas Kraftstoff in die Fühlerleitung (2) eingesaugt. Neigen Sie das ZVA immer einige Sekunden zum Tank, bevor Sie es in die Zapfsäule zurückhängen. Dann wird der nächste Benutzer nicht durch herauslaufende Kraftstoffreste überrascht.

BITTE BEACHTEN: Das ZVA 200 GR ist zugelassen für alle Otto- und Dieselmotorkraftstoffe in einem Druckbereich von 0,5 bis 3 bar. Bei Drücken oberhalb von 6 bar öffnet das ZVA selbsttätig. Wenn das ZVA für andere Zwecke wie z. B. einen abweichenden Druckbereich oder für andere Flüssigkeiten als zugelassen eingesetzt werden soll, ist vorher Rückfrage mit Angabe der genauen Betriebsbedingungen erforderlich.

GARANTIE

Für Material- und Fabrikationsfehler leisten wir Garantie bis zu 18 Monaten nach Lieferdatum. Wenn das Lieferdatum nicht zweifelsfrei festzustellen ist, gilt das am Bügelnocken eingegossene Quartals- und Jahresdatum (z.B. .. 05 = 2. Quartal 2005).

Ausgenommen von der Garantie sind Zapfventile, die durch äußere Verschleißbeanspruchung oder durch Benutzung für ungeeignete Flüssigkeiten und Zusätze unbrauchbar geworden sind. Nicht ersatzpflichtig sind Montage- und Wegekosten im Zusammenhang mit Austausch und Reparatur sowie Körper- und Sachfolgeschäden aus dem Gebrauch der Zapfventile.

PUTTING INTO SERVICE

The **ZVA 200 GR** is a fuel-dispensing nozzle with an automatic safety shut off for wet-hose use with electrical operated petrol dispensing pumps for the 'active' vapour recovery.

The **ZVA 200 GR** fulfils the conditions of the UK and German Weights and Measures as well as BS 7117/91 pt1, the German safety regulations TRbF 513, and ATEX category Ex II 1G. Type approval see pages 14 - 15). Each nozzle has been subjected to stringent tests before leaving the factory and validated by the applied markings and date code.

The **ZVA 200 GR** is supplied ready for connection to the COAX hose. After assembling, switch on the dispenser and operate the lever several times to vent air from the hose. Then check:

Is the nozzle, hose connection and COAX swivel tight under pressure?

Does the pump switch off when returning the nozzle back into the nozzle boot?

Does the vapour recovery system function according to regulations?

For vapour calibration and functions tests additional requirements for each vapour recovery system must be taken into consideration.

MAINTENANCE

The nozzle does not require any lubrication.

Safety checks: Regularly inspect the nozzle visually for damage. Pay attention that the spout serration secures the nozzle in the filler neck. Test the "minimum" shut off and the safety cut off function (3) during the annual pump maintenance and instantly in case of damages which may effect the vacuum.

IN CASE OF TROUBLE

IF THE NOZZLE FAILS TO OPEN: The pump pressure may be too low to push the valve poppet open. In hot weather dirt and gum deposits can cause stickage (6). If the pump pressure cannot be increased, disconnect the ZVA, remove the swivel, pull the lever to the open position and push the valve stem to free the poppet (7).

IF THE NOZZLE DOES NOT CLOSE AUTOMATICALLY: The vacuum required to operate the automatic action is too low. With the pump running, fully pull the lever (9) to check that full flow can be obtained. Also check, if a loose spout, damaged vacuum cap (5) or clogged strainer (8) have caused the pressure drop

IF THE ZVA KEEPS TRIPPING OFF IMMEDIATELY: The air passage is blocked (2). First check if it is caused by the ball of the safety cut off by shaking the nozzle. If the ball is free to move, it will rattle. To clear the air passage blow compressed air up the spout until air comes out of the sensing port (1).

IF YOU CANNOT MAKE IT WORK: Call your service contractor. They have the skills and parts needed to restore working order.

HOW THE ZVA AUTOMATIC WORKS

The flow through the nozzle creates a vacuum at the valve seat (6). Air is drawn in through the sensing port (1) at the tip of the spout, through the safety cut-out, past the diaphragm, and into the fuel. The valve will remain open while the air flows freely. When fuel reaches the sensing port, suction builds up rapidly until it lifts the diaphragm (4) and trips the automatic action which shuts the valve. The mechanism also trips if the ball of the safety cut-out (3) rolls back to obstruct the free air flow. It will also occur if the spout is pointed upwards or if the nozzle is dropped onto the ground.

The valve opens with the flow, allowing smooth flow control for 'to-the-penny-dispensing'. It closes against the flow for a 'soft' shockless closure.

Description see page 16

HINTS FOR PROPER HANDLING

- A** **INSERT THE SPOUT FULLY INTO THE TANK.** The ball of the safety valve rolls forward to open the safety cut out. This is the best way to fuel.
- B** **Make sure that the ZVA is hooked firmly into the fill pipe so that it cannot slip out during refuelling.**
- B** With some near horizontal fill pipes version **A** is not possible. The safety cut-out attitude valve prevents the valve from opening. The ball rolls backwards blocking the sensing path and the nozzle trips off continuously.
- C** With situation **B** lift and hold the nozzle so that the ball now rolls forward opening up the sense path. Refuelling is now possible provided the nozzle is kept in this position.
- D** **DO NOT FILL TOO FAST:** Splashing fuel can trip the nozzle before the tank is full. Some filler necks are difficult to refuel. Reduce the flow rate to avoid blow backs. The flow rate can be adapted to the capacity of the filler neck by the three - speed lever latch.

First position **3/3** = Fully opened for well vented, straight and near vertical fill pipes

Middle setting **2/3** = Reduced output for narrower fill pipes

Lower position **1/3** = Slow position for poorly vented pipes

THE AUTOMATIC SHUT OFF EVEN WORKS AT LOW FLOW RATES. Once the fuel touches the sensing port the automatic cuts off without delay (1). You can top up without concern, 'exactly to the penny'.

A FEW DROPS OF FUEL WILL REMAIN IN THE NOZZLE SENSING PORT (1). Always tilt the nozzle forward into the tank to drain for a few moments before returning it to the nozzle boot. Then the next user will not be surprised by drips.

PLEASE NOTE: The ZVA 200 GR is approved for all gasoline and diesel fuels in a pressure range of 0.5 - 3 bar. The ZVA opens automatically when the pressure exceeds 6 bar. If it is intended to use it for other applications you should consult your supplier who will be pleased to advise its suitability on receipt of full details, including fluid, and operating conditions.

GUARANTEE

We guarantee against defective materials and manufacturing up to 18 months from date of supply. If the delivery date cannot be established, the date code on the nozzle (i.e. -- 05 = 2nd quarter 2005) prevails. Excluded are nozzles and parts subjected to wear and tear, abuse and to contamination. Furthermore excluded are damages by misuse, indirect damages and costs, travelling related to exchange and repair work. We refuse any liability for consequential loss or damage resulting from the use of our nozzle.

MISE EN ROUTE

Le **ZVA 200 GR** est un robinet de distribution pour la récupération des vapeurs par système actif, travaillant en flexible plein et avec arrêt automatique pour le ravitaillement en carburant par un volucompteur électrique.

Le **ZVA 200 GR** répond aux réglementations métrologiques Européennes, ainsi qu'aux différents règlements de sécurité, par exemple ATEX catégorie EX II 1G. Homologation PTB voir pages 14-15. Chaque robinet est avant son départ de l'usine soumis à un contrôle individuel dans des conditions sévères. Il est ensuite doté de son marquage, ainsi que de la période de fabrication et de son numéro de série.

Le **ZVA 200 GR** est livré prêt à l'emploi. Après le montage et l'installation de la pompe presser plusieurs fois la poignée pour évacuer l'air du flexible. Il convient de vérifier:

Si le robinet, le raccord du flexible et le raccord tournant du flexible COAX sont entièrement étanches lorsqu'ils sont mis sous pression,

Si l'arrêt électrique de la pompe fonctionne lors du raccrochage du pistolet sur la borne de distribution

Si la récupération des vapeurs fonctionne correctement.

Pour ce qui concerne l'ajustage et la vérification du bon fonctionnement du système de récupération des vapeurs, il convient de tenir compte des prescriptions complémentaires du système du fabricant de récupération des vapeurs installé.

CONTRÔLE

Sa construction permet de renoncer au graissage de toutes les pièces en mouvement du dispositif automatique d'arrêt du fait qu'elles se trouvent nettoyées et lubrifiées en permanence par le produit lui-même.

Surveillance de la sécurité: Par un contrôle visuel régulier, surveiller l'état extérieur du pistolet. Lors de la maintenance annuelle du distributeur de carburant ou lors d'une défaillance du robinet, les fonctions de sécurité (arrêt automatique à faible débit, bille de sécurité (3)) doivent être vérifiées.

EN CAS DE PANNE

LORSQUE LE ZVA NE S'OUVRE PAS, vérifier que la pression de la pompe est suffisante pour décoller le clapet (6). Dans ce cas, démonter le ZVA du flexible et en maintenant la poignée (9) ouverte, libérer le clapet (7) en poussant dessus.

LORSQUE LA FERMETURE AUTOMATIQUE NE FONCTIONNE PAS, la dépression n'est pas suffisamment élevée pour actionner la fermeture automatique. Il convient donc de vérifier, si la pompe refoule suffisamment de carburant, si le manque de dépression n'est éventuellement pas due à un desserrement du tube d'écoulement, à une mauvaise étanchéité du couvercle de membrane (5) ou à un encrassement du filtre (8).

LORSQUE LE ZVA S'ARRETE TOUJOURS, c'est souvent le canal de détection (2) qui est obstrué. Il convient alors de vérifier si cela n'a pas été provoqué par la bille de sécurité. En secouant le robinet on peut entendre si la bille bouge. Pour le contrôle du canal de détection, il suffit d'insuffler de l'air comprimé dans le tube d'écoulement. Un jet d'air très fin doit ressortir par la bouche du canal de détection (1).

SI VOUS N'ARRIVEZ PAS A VOUS DEPANNER, adressez-vous au service d'entretien qualifié le plus proche.

FONCTIONNEMENT DE L'AUTOMATISME

Le débit du carburant produit une dépression au niveau du siège de clapet. L'air est aspiré par l'entrée de la bouche du canal de détection pour compenser la dépression. Dès que le liquide vient obstruer la bouche du canal, l'arrivée d'air est interrompue. Un vide se crée instantanément et la membrane (4) déclenche la fermeture automatique. Le même effet est produit quand la bille de sécurité (3) vient à obstruer le canal.

CONSEILS POUR LA BONNE UTILISATION

A **INTRODUISEZ LE TUBE D'ÉCOULEMENT A FOND DANS LE RESERVOIR.** La bille de sécurité se place à l'avant et libère le canal. Le remplissage est alors possible.
ACCROCHEZ LE TUBE D'ÉCOULEMENT CONVENABLEMENT SUR LA TUBULURE D'ENTREE DU RESERVOIR, pour éviter qu'il ne s'échappe pendant le remplissage.

B Du fait de ce qui est exposé au paragraphe **A**, le ravitaillement n'est pas possible avec certaines tubulures d'entrée plates, la bille de sécurité empêche le ravitaillement en cette position. La bille se place à l'arrière et bloque l'arrivée d'air. Le robinet se coupe sans cesse.

C Dans ce cas il est nécessaire de soulever le robinet à la main pour que la bille de sécurité roule vers l'avant et libère le canal. Le ravitaillement est maintenant possible si le robinet est maintenu dans cette position.

D **NE REMPLISSEZ PAS TROP VITE,** sinon, les éclaboussures de carburant peuvent provoquer l'arrêt automatique avant la fin du remplissage. Certaines tubulures de remplissage sont difficiles à ravitailler. Réduisez le débit pour éviter des éclaboussures de carburant ou des bulles de gaz (blow back). Les trois positions du levier permettent d'adapter le débit de ravitaillement du réservoir:

Cran supérieur **3/3** = débit maximum pour tubulures verticales et de grand diamètre.

Cran intermédiaire **2/3** = env. 2/3 du débit pour tubulures étroites.

Cran inférieur **1/3** = env. 1/3 du débit pour tubulures mal aérées

EN COMPLETANT LE 'PLEIN' A LA MAIN, l'arrêt automatique fonctionne également sans retard lorsque le carburant obture la bouche du canal (1). Vous pouvez donc sans crainte remplir jusqu'au ras bord ou au centime pres.

LAISSEZ S'ÉGOUTTER LE ROBINET: Lors de l'arrêt automatique une certaine quantité de carburant remonte dans le tube (2). Maintenez toujours le robinet sur l'orifice du réservoir quelques secondes avant de le raccrocher sur le distributeur. La personne qui s'en servira ensuite ne sera pas surprise par l'écoulement du carburant résiduel.

ATTENTION: Le ZVA 200 GR est adapté pour tous les carburants (essences et Diesel). Sa plage de pression de service va de 0,5 à 3,5 bar. En cas d'une surpression supérieure à 6 bar, le robinet s'ouvre automatiquement. Si le ZVA doit être utilisé pour d'autres fonctions, comme par ex. une plage de pression différente ou pour des produits non autorisés, il est nécessaire de vous renseigner en indiquant les conditions d'utilisation exactes.

GARANTIE

La garantie couvre des défauts de matériaux et de fabrication pour une durée allant jusqu'à 18 mois à compter de la date de livraison. Dans le cas où la date de livraison n'est pas déterminée, la date de fabrication indiquée sur le corps (exemple .. 05 = 2me quartier 2005) fait foi. Sont exclues de la garantie des pièces rendues inutilisables à cause d'une mauvaise utilisation ou par l'usage du pistolet pour des produits non appropriés. Sont également exclus de la garantie, les frais de dépose ou de réparation, les frais de déplacement ainsi que tout dédommagement pour accident causé à quiconque ou dommages corporels et matériels consécutifs.

MESSA IN FUNZIONE

La **ZVA 200 GR** è una pistola automatica con arresto di sicurezza, per distributori di carburante. Ogni pistola automatica viene rigorosamente controllata prima di uscire dalla fabbrica e reca, come prescritto, il contrassegno con il numero di serie, trimestre ed anno di fabbricazione. Corrisponde à ATEX categoria Ex II 1G. Omologazione sec. PTB vedasi pag. 14-15.

La pistola **ZVA 200 GR** viene fornita pronta per essere montata sul tubo d'erogazione. Dopo la messa in moto della pompa, azionando la leva di comando (9), fare fuoriuscire l'aria e controllate:

Che la pistola e l'attacco girevole del tubo coax d'erogazione siano ben chiusi.

Che funzioni l'interruttore della pompa agganciando la pistola al distributore.

Che il funzionamento del recupero vapore sia conforme alle disposizioni.

Per la taratura ed il controllo de funzionamento del recupero vapore devono essere rispettate le norme indicate per il sistema.

MANUTENZIONE

Questa pistola brevettata permette di rinunciare a qualsiasi ingrassaggio. Tutte le sue parti movibili vengono lubrificate dal carburante: Con questo sistema di autopulizia e autolubrificazione non necessita alcuna manutenzione alle parti interne, anche per anni.

Consigli per la sicurezza: Tramite un controllo regolare del corpo esterno si verifica la condizione della ZVA. Verificate se è possibile agganciare bene il beccuccio nel bocchettone. In caso di difetti, oppure almeno una volta all'anno si dovrebbe controllare lo scatto durante la portata minima ed il funzionamento della valvola di sicurezza (3).

IN CASO DI INCONVENIENTI

SE NON FUNZIONA IL SISTEMA AUTOMATICO, vuol dire che non si è creato abbastanza vuoto per il suo azionamento. Controllate, con la leva di comando completamente aperta, se la pompa manda carburante a sufficienza e se il filtro è libero (8). Controllate anche se la mancanza di vuoto è dovuta al fatto che il beccuccio non è ben fissato, oppure se il tappo (5) della membrana ha delle perdite.

SE LA PISTOLA ZVA SCATTA, spesso può essere a causa della chiusura del foro controllo livello (1). Controllate, poi, che la sfera della valvola di sicurezza si muova - (scuotendo la valvola la si può sentire). La pulizia del beccuccio con canale (2) si effettua con aria a pressione soffiandola nella bocca del beccuccio finchè dal foro controllo livello (1) non esca un filo d'aria. Togliete anche, con un filo di ferro molto sottile, eventuali particelle di sporco.

SE NON VI È POSSIBILE FARE DA SOLI avvertite la ditta di assistenza della ZVA. Questa tiene a disposizione: personale qualificato, pezzi originali di ricambio e, il più delle volte, provvede alla sostituzione della pistola stessa.

FUNZIONAMENTO

Il carburante passando nella sede valvola (6), crea un'aspirazione d'aria all'altezza della strozzatura. Tramite il canale (2) che va dall'interno della pistola, alla membrana, alla valvola di sicurezza, e che termina al foro controllo livello, viene aspirata aria per riequilibrare il vuoto.

La pistola automatica lavora solamente se tale foro è libero. Se il livello del carburante supera il foro all'estremità del beccuccio, si interrompe l'alimentazione dell'aria e si forma immediatamente un vuoto: la membrana (4) si solleva e si aziona il fermo automatico. Poichè la valvola si chiude in senso contrario al flusso di carburante, la contro pressione si attenua senza divenire eccessiva.

Il fermo automatico si aziona anche quando la sfera della valvola (3) di sicurezza ottura il foro. Ciò avviene sempre quando la pistola è rivolta verso l'alto. Esempio: quando non si tiene rivolta bene verso il basso durante il rifornimento, quando scivola fuori dal serbatoio, quando viene azionata per sbaglio la leva di comando nel prendere la pistola dal distributore.

CONSIGLI PER UN CORRETTO USO

A Introducezete profondamente il beccuccio nel bocchettone. La sfera della valvola di sicurezza si sposta in avanti e permette l'entrata dell'aria. Così si può iniziare.

Agganciate la pistola perfettamente nel bocchettone per evitare che possa cadere durante il rifornimento.

B Per alcuni tipi di bocchettoni quasi orizzontali, la valvola di sicurezza evita il rifornimento. La sfera si sposta indietro e blocca l'entrata dell'aria. La pistola scatta continuamente.

C Con la situazione **B** è necessario alzare la pistola fino a quando la sfera va in avanti. Il rifornimento è ora possibile se si tiene la pistola con la mano in qs. posizione.

D **Non riempite troppo in fretta**, altrimenti lo spruzzo di carburante aziona la chiusura automatica prima che il serbatoio sia pieno. In presenza di vetture con bocchettoni difficili, riducete la portata per evitare la fuoriuscita di carburante (blow back - spit back). Con le tre posizioni del fermo della leva potete adattare la portata ad ogni tipo di bocchettone:

alta posizione **3/3** = alta portata per grossi bocchettoni verticali

media posizione **2/3** = media portata per bocchettoni più stretti

bassa posizione **1/3** = bassa portata per bocchettoni con uno sfianto irregolare

EANCHE IL RIFORNIMENTO DI PICCOLE QUANTITÀ A MANO, aziona il fermo automatico se il carburante ottura il foro controllo livello (1). Potete così, senza preoccupazioni, rifornire sino all'orlo del serbatoio o fare cifra tonda.

LASCIARE SGOCCIOLARE BENE LA PISTOLA AUTOMATICA. Nel fermarsi automaticamente la pistola risucchia un po' di carburante. Inclinatela sempre qualche secondo verso il serbatoio, prima di riagganciarla alla colonna. Si evita così lo sgocciolamento per il prossimo cliente.

Per fav. attenzione: La ZVA 200 GR è omologata per tutti i tipi di carburante come Benzina e Gasolio alla pressione tra minimo 0,5 e mass. 3,5 bar. Con troppa pressione, oltre 6 bar, la ZVA si apre automaticamente. Se la pistola viene usata per altri liquidi oppure per un'altra pressione, Vi preghiamo di richiedere presso la ns. sede informazioni, specificandone l'uso preciso.

GARANZIA

Garantiamo per un tempo di 18 mesi dopo la data di consegna per ogni ZVA che rivela difetti di materiale o di costruzione. Se la data di consegna non è chiara vale la data stampata nel corpo ZVA, (per esempio -- 05 = 2. trimestre 2005).

Sono esenti da garanzia interventi non autorizzati e danni causati da abusi come l'uso per liquidi e additivi non adatti. - Sono esclusi tutti i costi indiretti ed i danni conseguenti. Per questo non siamo obbligati al risarcimento delle spese di montaggio, così come degli elementi e dei danni causati dall'uso della pistola ZVA.

PUESTA EN MARCHA

El **ZVA 200 GR** es un boquerel de sistema de manguera llena con cierre automático para el repostamiento de combustible utilizado en aparatos surtidores con recuperación de gases 'activa'.

El **ZVA 200 GR** cumple con las normas de calibración alemanas así como con el reglamento de seguridad según TRbF 513 y ATEX categoría Ex II 1G. Homologación PTB ver páginas 14-15). Antes de salir de fábrica cada boquerel se somete a una verificación en condiciones extremas y se le graba la marcación reglamentaria así como la fecha y el número de fabricación.

El **ZVA 200 GR** se suministra en condiciones para ser conectado al racor de la manguera COAXIAL. Después de su montaje y puesta en marcha de la bomba con el fin de eliminar el aire debe apretarse el gatillo (9) varias veces y comprobar:

Si el boquerel y la conexión entre el racor de manguera y el racor giratorio COAXIAL son estancos.

Si al colgar el boquerel en su alojamiento (portaboquerel del aparato surtidor) provoca el corte de suministro eléctrico al motor.

Si la recuperación de gases funciona correctamente.

Para el ajuste o calibrado y para la comprobación del funcionamiento de la recuperación de gases se deberán tener en cuenta las especificaciones concretas del sistema de recuperación de gases.

MANTENIMIENTO

Gracias al diseño del boquerel no es necesario engrasar las partes móviles del cierre automático, ya que éstas están bañadas por el combustible produciendo un efecto de autolimpieza y lubricación.

Control de seguridad: El estado exterior del boquerel tiene que ser vigilado regularmente. Hay que asegurarse que el boquerel está bien colgado en el portaboquerel. Comprobar de forma regular el corte automático así como la función de la válvula de bola (situar el boquerel en posición vertical).

EN CASO DE ANOMALIAS

CUANDO EL ZVA NO ABRE. La presión de la bomba no es suficiente para separar la clapeta (6) con su eje (7) de la válvula de corte de su asiento. Si no se puede aumentar la presión de la bomba, hay que desmontar el boquerel de la manguera de suministro y comprobar (actuando sobre el gatillo (9) que la clapeta de la válvula de corte se separa de su asiento.

CUANDO EL SISTEMA AUTOMATICO FALLA, el vacío para la activación del cierre automático no es lo suficientemente alto. Apretando el gatillo (9) del todo hay que comprobar si la bomba suministra suficiente combustible y si la malla filtrante (8) está limpia. Comprobar además si el caño del boquerel está suelto o el tapón de la membrana (5) flojo.

SI EL ZVA SE PARA SIEMPRE, en la mayoría de los casos es el tubo sensor (2) que está obstruido. Primero se debe comprobar si la causa es la bola de seguridad (al agitar el boquerel se oye si la bola se mueve). Para comprobar el tubo sensor (2) hay que inyectar de frente aire en el tubo de salida, hasta que salga por el orificio sensor (1).

EN CASO DE NO PODER SOLUCIONAR VD. EL PROBLEMA, rogamos contacte con el servicio técnico autorizado.

ASI FUNCIONA EL CORTE AUTOMATICO

El suministro de combustible produce un vacío en el asiento de la válvula (6). Para compensar este vacío entra aire a través del tubo sensor (2), que llega hasta el orificio sensor (1). Mientras éste permanece libre, el boquerel puede suministrar. - Cuando el combustible obtura el orificio sensor se interrumpe la entrada de aire. En seguida se forma un vacío y la membrana (4) pone en marcha el mecanismo de cierre. Dado que en este caso el boquerel cierra en sentido contrario al paso del combustible, el cierre se produce de forma amortiguada evitando que se forme una presión elevada (golpe de ariete). En el caso de que la válvula de bola de seguridad (3) cierre la conexión con el tubo sensor (2), igualmente provoca un corte automático. Esto sucede cuando el boquerel se sitúa en posición vertical o se cae al suelo.

RECOMENDACIONES PARA EL MANEJO CORRECTO

A **INTRODUZCA EL TUBO DEL BOQUEREL LO MAS PROFUNDAMENTE POSIBLE EN LA BOCA DE LLENADO DEL DEPOSITO.** La bola (3) se encuentra delante y permite la entrada de aire. De esta forma está Vd. repostando correctamente.

COLOQUE EL BOQUEREL BIEN EN LA BOCA DE LLENADO, para que durante el repostamiento el ZVA no pueda soltarse.

B En el caso de no realizar la indicación anterior, el boquerel cierra constantemente, debido a que en su desplazamiento hacia atrás, la válvula de bola impide la entrada de aire y el boquerel cierra de forma automática.

C En este caso es necesario levantar el boquerel, para que en su desplazamiento hacia delante la válvula de bola permita la entrada de aire y puede realizarse la operación de repostado.

D **NO LLENE EL DEPOSITO DEMASIADO RAPIDO,** ya que las salpicaduras o formación de espuma del combustible activan el cierre automático antes del llenado total del depósito. - En bocas que por su posición o tamaño se encuentre dificultad al repostar, reduzca la velocidad de llenado, para lo cual el gatillo del boquerel dispone de un trinquete adaptado a tres posiciones que regulan la velocidad del suministro.

Posición superior 3/3 = Caudal máximo para depósitos verticales y bocas de entrada amplias

Posición mediana 2/3 = Aprox. 2/3 de caudal para entradas de depósitos más estrechas

Posición baja 1/3 = Aprox. 1/3 de caudal para depósitos con entradas demasiado reducidas

EN EL LLENADO POSTERIOR MANUAL DE PEQUEÑAS CANTIDADES O POR LA CANTIDAD EXACTA se activa el cierre automático en cuanto combustible obstruye el orificio sensor (1).

AL TERMINAR DE LLENAR EL DEPOSITO ESPERE EN LA POSICION DE SUMINISTRO HASTA QUE EL BOQUEREL DEJE DE GOTEAR. Por el cierre automático en el tubo sensor (2) se almacena un poco de combustible. Mantenga inclinado el ZVA algunos segundos hacia el depósito antes de volver a colgarlo en el aparato surtidor. De esta manera, el siguiente usuario no se encontrará con los restos de combustible que salen del boquerel.

IMPORTANTE: El ZVA 200 GR es apropiado para todos los suministros de combustible, gasóleos y gasolinas, para presiones de trabajo comprendidas entre 0,5 y 3,5 bar. Con sobrepresión de 6 bar el boquerel abre automáticamente. - Cuando el ZVA deba ser utilizado en aplicaciones distintas a las de diseño, como por ejemplo presión y líquidos diferentes a los descritos, rogamos nos consulten indicando las condiciones exactas de trabajo.

GARANTIA

El boquerel ZVA está garantizado contra todo defecto de material o de fabricación hasta 18 meses después de la fecha de suministro exceptuando las piezas expuestas al desgaste o por uso indebido. En el caso de no poder demostrar la fecha de suministro, se tomará como correcto la indicación que figura grabada en el protector del gatillo (ejemplo: ·· 05 = 2. trimestre 2005). Quedan excluidos de la garantía gastos de montaje (mano de obra) y desplazamiento respecto a la sustitución así como todo daño que pudiera resultar del uso normal del boquerel.

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Раздаточный кран для длительного применения **ZVA 200 GR** с “активным” газовозвратом и автоматическим отключением подачи топлива из электрической ТРК.

ZVA 200 GR соответствует стандарту калибровки Германии и правилам безопасности TRbF 513 и категории АTEX ExII 1G. Аттестация РТВ - на стр. 14-15. Каждый раздаточный кран проходит строгую поштучную проверку на заводе-изготовителе и получает маркировку, включая дату производства и серийный номер.

Раздаточный кран **ZVA 200 GR** поставляется готовым к использованию. После монтажа крана с СОАХ-шлангом и включения насоса, нажмите несколько раз на рычаг (9), чтобы откачать воздух из шланга, и проверьте:

плотно ли присоединены раздат. кран, шланг. соединение и поворотная муфта СОАХ под давлением?

функционирует ли электрическое отключение насоса при установке **ZVA** на ТРК?

функционирует ли газовозврат согласно стандарту?

Для юстировки и проверки на функциональность газовозврата необходимо соблюдать дополнительные указания к применению вмонтированной системы газовозврата.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Благодаря своей конструкции раздаточный кран не требует смазки подвижных деталей автоматического отключения, так как они омываются и смазываются протекающим горючим.

Контроль безопасности: регулярно проверяйте раздат. кран на внешние повреждения. Особое внимание обратите на то, гарантируют ли позиционирующие выступы безопасное фиксирование раздаточного носика в горловине топливного бака. В случае возникновения повреждений, которые могут нарушить герметичность, или, по крайней мере, в рамках ежегодного обслуживания, необходимо проводить “минимальное отключение” и проверку функции клапана отсеки топлива (3).

ПРИ ПОВРЕЖДЕНИЯХ

ЕСЛИ ZVA НЕ ОТКЛЮЧАЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ, чаще всего это происходит из-за давления, которого не хватает для включения автоматики. Нажимая рычаг (9) до упора, проверьте достаточно ли топлива подает насос ТРК. Также проверьте, упало ли давление из-за разболтавшегося заправочного носика, неплотно установленной диафрагмы (5) или засоренного ситечка-фильтра (8).

ЕСЛИ ZVA ПОСТОЯННО ОТКЛЮЧАЕТСЯ, чаще всего это происходит из-за того, что засорен канал отсеки (2). Сначала проверьте, не обусловлено ли это наличием шарика безопасности в канале отсеки топлива. При встряхивании раздаточного крана слышно, двигается ли шарик. Для контроля канала отсеки (2) необходимо выдуть сжатый воздух через заправочный носик, пока воздух не выйдет через датчик отсеки (1).

ЕСЛИ САМОСТОЯТЕЛЬНО НЕ СПРАВИТЬСЯ, обратитесь в сервисную фирму.

ТАК ДЕЙСТВУЕТ АВТОМАТИКА

Течение топлива через раздаточный кран создает вакуум в клапане (6). Сквозь канал отсеки (2), который тянется до датчика отсеки (1), всасывается воздух. Раздаточный кран работает до тех пор, пока датчик отсеки свободен. Если топливо покрывает его, поступление воздуха прекращается. Сразу образуется вакуум и диафрагма (4) приводит механизм автоматического отключения в действие. Кран отключается, шарик клапана отсеки топлива (3) закрывает канал отсеки. Механизм также срабатывает, когда заправочный носик направлен вверх или при падении раздаточного крана на землю.

УКАЗАНИЯ ДЛЯ ПРАВИЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

A **ГЛУБОКО ОПУСТИТЕ ЗАПРАВОЧНЫЙ НОСИК В ТОПЛИВНЫЙ БАК.** Шарик клапана отсеки топлива (3) двигается вперед и открывает канал отсеки. Это правильный способ заправки.

ПРОЧНО УСТАНОВИТЕ ЗАПРАВОЧНЫЙ НОСИК В ЗАПРАВОЧНУЮ ГОРЛОВИНУ ТОПЛИВНОГО БАКА, чтобы ZVA не мог выпасть во время заправки.

B Так как пункт **A** не применяется для некоторых плоских заправочных горловин, устройство безопасности препятствует заправке в этой позиции. Шарик двигается назад и закрывает канал отсеки. Раздаточный кран постоянно отключается.

C При ситуации **B** необходимо приподнять раздаточный кран вручную, чтобы шарик смог двигаться вперед и открыть канал отсеки. При такой позиции раздаточного крана заправка возможна.

D **НЕ ЗАПРАВЛЯЙТЕ СЛИШКОМ БЫСТРО,** иначе брызги топлива могут привести в действие механизм автоматического отключения, а бак еще не наполнился. Некоторые заправочные горловины не удобны для заправки. Снизьте мощность подачи, чтобы избежать брызгов из-за обратно поступающих пузырьков газа (blow back или spit back). 3-уровневый фиксатор позволяет применение заправочного штуцера любой мощности:

верхний уровень 3/3 = полная мощность для больших крутых заправочных горловин

средний уровень 2/3 = средняя мощность для более узких заправочных горловин

нижний уровень 1/3 = слабая мощность для заправ. горловин с плохой деаэрацией

ПРИ МАЛОЙ ДОЗАПРАВКЕ ВРУЧНУЮ автоматика срабатывает сразу, когда топливо перекрывает датчик отсеки (1). Вы можете также наполнить бак до краев или до круглой суммы.

ХОРОШО ОПОРОЖНИТЕ РАЗДАТОЧНЫЙ КРАН: при автоматическом отключении немного топлива остается в канале отсеки (2). Поэтому наклоните ZVA на несколько секунд к баку, прежде чем повесить его назад на ТРК. Так следующий водитель не будет иметь остатков топлива, стекающего с крана еще до заправки.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ: ZVA 200 GR имеет аттестацию для всех видов карбюраторного и дизельного топлива в диапазоне давления 0,5 - 3,5 бар. При давлении свыше 6 бар ZVA открывается самостоятельно. Если ZVA будет использоваться для других целей, как, например, при ином давлении или для других веществ, не указанных в его аттестации, необходимо проконсультироваться с поставщиком.

ГАРАНТИЯ

Мы гарантируем качество изготовления и материалов в течение 18 месяцев с момента поставки. Если дата поставки не ясна, найдите на скобе квартал и год изготовления (например, .. 05 = 2-й квартал 2005).

Гарантия не распространяется на раздаточные краны, которые износились с внешней стороны или применялись для неподходящих средств и добавок. В гарантийные расходы не входят затраты на монтаж и транспорт с целью замены или ремонта раздаточных кранов, а также возмещение ущерба в случае повреждения физических лиц или вещей в результате использования раздаточных кранов.

ZERTIFIKAT

Der TÜV Rheinland, Institut für Umweltschutz und Energietechnik,
bescheinigt hiermit, daß das Gasrückführungssystem, bestehend aus:

- Zapfventil: Elaflex ZVA 200 GR mit Gassauger 92
PTB-Nr.: III B/S 2197
- Schlauch: Elaflex Conti Slimline 21 TRbF 131
- Steuerventil: Elaflex, Typ GRVP 1
(in Zapfventil eingeschraubt)
- Gaspumpe: ASF, Typ 8012 GR 2
PTB-Nr.: III B/S 2178

bei der im folgenden spezifizierten Einstellung der Tanksäule:

- max. zulässiger Kraftstoffvolumenstrom: 42 l/min
- max. zulässiger Gegendruck in der Rückführung: 150 mbar
- Einstellbereich der Volumenrate: 95 % bis 105 %
- Korrekturfaktor zur Bestimmung der Volumenrate mit Luft: 1,07

nach dem Merkblatt "Prüfverfahren für
Gasrückführungssysteme in der Bundesrepublik Deutschland"
(Fassung v. 14.5.1992) geprüft wurde.

Das Gasrückführungssystem entspricht dem Stand der Technik
im Sinne der Verordnung zur Begrenzung der Kohlenwasserstoffemissionen
bei der Betankung von Kraftfahrzeugen - Z1, BImSchV vom 07.10.1992 -

Zertifikat-Nr.: 9834/92/2.55


Dipl.-Ing. D. Hassel

Köln, den 16.04.96

*) simulierter Kraftstoffvolumenstrom bei mechanisch geöffnetem Steuerventil: 40 l/min



ZENTRALSTELLE FÜR SICHERHEITSTECHNIK
STRAHLERSCHUTZ UND KERNTREIBWERKE
UND REAKTORANLAGEN DES KRAFTWERKS
4000 DUSSELDORF, ULLENBERGSTRASSE 127 - 131
TELEFON 9231/31.01-0

II.1.1.3-8604-Do/He Düsseldorf, 05.05.1993

BAUARTZULASSUNG

Aufgrund von § 12 der Verordnung über Anlagen zur Lagerung, Abfüllung und
Beförderung brennbarer Flüssigkeiten zu Lande (Verordnung über brennbare
Flüssigkeiten - VbF) vom 27.Februar 1980 (BBl. I S. 229) in der zur Zeit
geltenden Fassung werden die von der Firma

Albert Hiby GmbH & Co.
Kommanditgesellschaft
5970 Plettenberg

hergestellten
gasbeständig schließenden Zapfventile Typ "ZVA-200 GR"
unter dem Kennzeichen 08/PTB-Nr. III B/S 2197
der Bauart nach zugelassen.

Dieser Bauartzulassung liegen der Prüfungschein der Physikalisch-Techni-
schen Bundesanstalt PTB Nr. III B/S 2197 und die darin aufgeführten Prü-
fungsunterlagen als verbindliche Bestandteile zugrunde.

Die Bauartzulassung wird mit folgenden Nebenbestimmungen verbunden:

1. Jedes Zapfventil ist einer Stückprüfung nach Abschnitt IV. des v. 9.
PTB-Prüfungscheines zu unterziehen.
2. Die in v. 9. PTB-Prüfungschein unter Abschnitt III. und V. aufgeführ-
ten Prüfungen und Bedingungen gelten als Nebenbestimmungen dieser Bau-
artzulassung.
3. An jedem Zapfventil sind dauerhaft und gut sichtbar
anzugeben.
Mit den Anbringen dieser Kennzeichen hat der Hersteller die Gewähr
für die Einhaltung der v. 9. Nebenbestimmungen zu übernehmen.
4. Bei jeder Lieferung eines Zapfventiles sind dem Betreiber
- ein Abdruck der Bauartzulassungsbescheinigung
- ein Abdruck des v. 9. PTB-Prüfungscheines
(jeweils auch mit zukünftigen Nachträgen)
auszuhändigen.
5. Der Widerruf der Bauartzulassung bleibt vorbehalten, wenn gegen die
Zulassungsvoraussetzungen oder Nebenbestimmungen Verstöße werden
sich bei dem Einsatz der Zapfventile schwerwiegende Mängel ergeben.
Der Widerruf bleibt ferner für den Fall einer Änderung der Techni-
schen Regeln vorbehalten.
6. Wird die Herstellung der Zapfventile eingestellt, so ist der Zeit-
punkt der Einstellung der Zulassungsbehörde mitzuteilen.

Hinweis:
Vorschriften des Eichwesens werden durch diese Bauartzulassung nicht be-
rührt.





Landesausschuss für Arbeitsschutz Nordrhein-Westfalen
Uhlenbergstraße 127 - 131, 40225 Düsseldorf
Fernsprecher 0211/3101-0

-3.4-8604-Hr/Rfm-

Düsseldorf, den 04.06.1996

1. Nachtrag
zur
Bauartzulassung

Aufgrund von § 12 der Verordnung über Anlagen zur Lagerung, Abfüllung und Beförderung brennbarer Flüssigkeiten zu Lande (Verordnung über brennbare Flüssigkeiten - "VbF") vom 27. Februar 1980 (GGBl. I S. 229) in der zur Zeit geltenden Fassung wird die der Firma

Albert Hübly GmbH & Co.
Kommanditgesellschaft
58840 Plattenberg

erteilte Bauartzulassung

08/PTB Nr. III B/S 2.197
vom 05.03.1993

wie folgt geändert:

I. Änderungen der Bauart

1. Die Zapfventile Typ "ZVA 200 GR" dürfen wahlweise mit einer Einschaltblockierung (magnetische Sicherheitschaltung) gemäß Zeichnungs-Nr. 1000676 Blatt 6.1 vom 08.06.1994 ausgerüstet werden, welche ein Schließen der Zapfventile im drucklosen Zustand bewirkt.
 2. Die Zapfventile Typ "ZVA 200 GR" dürfen wahlweise mit dem Gasersatz Typ "GRV 3" gemäß Zeichn.-Nr. 1000676 Blatt 8.1 vom 12.12.1995 ausgerüstet werden, der durch eine AUF-ZU-Steuerng ein Schließen des Gaskanals bewirkt, wenn keine Flüssigkeitsabgabe erfolgt und das Auslaufen der Zapfventile nach oben geneigt ist.
 3. An den Zapfventilen Typ "ZVA 200 GR" dürfen weitere technische Änderungen vorgenommen werden, die in den Prüfungsunterlagen gemäß Abschn. VII(b) des u. g. PTB-Prüfungsscheines festgelegt sind.
- II. Änderungen der Prüfungsunterlagen
1. Die in der Anlage 1 zum PTB-Prüfungsschein PTB Nr. III B/S 2197 vom 09.03.1993 aufgeführte Technische Beschreibung (7 Blatt) vom 27.01.1993 wird durch die Technische Beschreibung (9 Blatt) vom 07.12.1995 ersetzt.
 2. Die in der Anlage 1 zum PTB Prüfungschein PTB Nr. III B/S 2197 vom 09.03.1993 aufgeführte Zeichn.-Nr. 1000676 Blatt vom 13.11.1991 wird durch die Zeichn.-Nr. 1000676, Blatt 4, vom 05.12.1995 ersetzt.

Diesem Nachtrag liegen die Prüfungscheine der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt PTB Nr. III B/S/2197, 1. Nachtrag vom 19.04.1996, und die darin aufgeführten Prüfungsunterlagen als verbindliche Bestandteile zugrunde.

Blatt 2 zur Bauartzulassung 08/PTB Nr. III B/S 2197 vom 04.06.1996

Die Nebenbestimmungen der Bauartzulassung vom 05.05.1993 bleiben unberührt und gelten weiterhin.
Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diesen Bescheid kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist schriftlich oder zur Niederschrift bei der Landesanstalt für Arbeitsschutz NRW, Uhlenbergstraße 127 - 131, 40225 Düsseldorf, einzulegen.
Falls die Frist durch das Verschulden eines von Ihnen Bevollmächtigten versäumt werden sollte, so wurde dessen Verschulden Ihnen zugerechnet werden.

Im Auftrag,

(Hochbehör)



